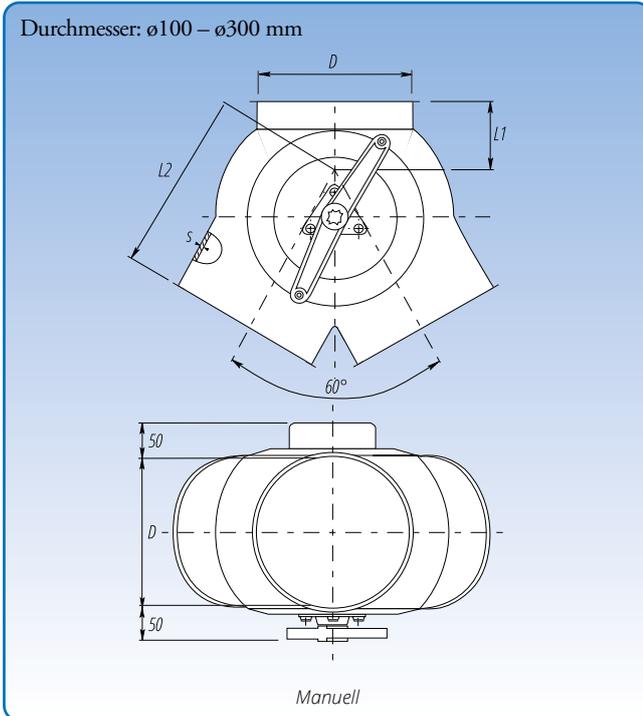


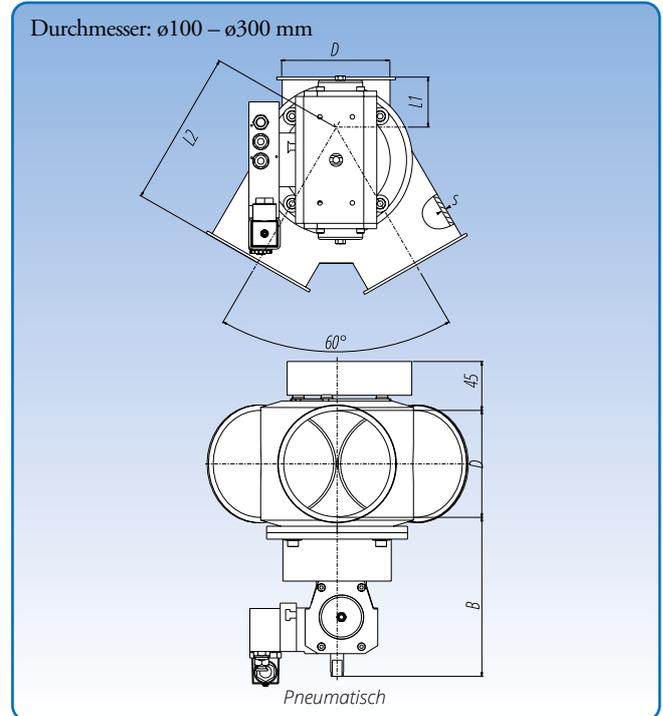
60° Hosenverteiler, gepresst manuell, pneumatisch



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

Generell

Hosenverteiler, gepresst, sind für den fallenden und richtungsbestimmten Transport konstruiert. Die gepresste Ausführung ist aus 1,50 – 2,00 mm Blech (s) standardmäßig mit 2,00 mm Klappe, in Messinglagern aufgehängt.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

Mit pneumatischem Betätigungsgerät

Die Klappe wird gedreht mittels einem pneumatischen Betätigungsgerät. Dieses Gerät wird durch ein elektrisches Ventil gesteuert. Das Steuerventil ist ein 5/2-Ventil, monostabil mit 1 Stück 230 V AC – 50/60 Hz elektrischen Spule oder 24 V DC. Pneumatik: 4-6 bar. Als Sonderzubehör sind Rückmelder lieferbar, der die Stellung der Klappe anzeigen.

Maßangaben

Artikelnr. (Man.)	Artikelnr. (Pneu.)	D mm	s mm	B mm	L1 mm	L2 mm	Gewicht (Man.) kg	Gewicht (Pneu.) kg
1700037	1720037	100	1,50	145	70	145	2,00	5,00
1701037	1721037	120	1,50	145	160	240	4,70	7,80
1702037	1722037	125	1,50	145	90	170	3,90	6,90
1703037	1723037	150	2,00	145	100	190	5,60	8,80
1704037	1724037	160	2,00	145	95	225	5,60	8,50
1705037	1725037	180	2,00	145	195	315	10,60	13,70
1706037	1726037	200	2,00	145	110	230	7,90	10,90
1707037	1727037	250	2,00	185	135	270	12,50	15,50
1708037	1727337	300	2,00	185	160	325	18,25	21,30

Die angegebene Bestellnummern sind für Hosenverteiler für Verbindung mit Spannring (f.b).

Die Hosenverteiler sind auch für andere Verbindungsmethoden lieferbar. Siehe Seite 7 für Verbindungsmethoden.